**发明内容**

为了解决上述问题，本发明的目的是提供一种使用寿命长、导 热率低、自动解体性能好、经济环保型的连续铸钢中间包工作衬用 涂抹料。

为实现上述目的，本发明所提供的连续铸钢中间包工作衬用涂 抹料，其特征在于：它由下述重量百分比的成分组成：镁橄榄石熟 料49.5～80％；高纯镁砂16～40％；六偏磷酸钠0.8～3.5％；羧甲基 纤维素0.1～1.5％；石灰0.3～1.0％；聚丙烯/乙烯纤维0.05～0.5％； 纸纤维0.5～2.0％；硅微粉0.5～2.0％。

作为优选方案，它由下述重量百分比的成分组成：镁橄榄石熟 料57～80％；高纯镁砂36～40％；六偏磷酸钠1～2％；羧甲基纤维素 0.2～0.65％；石灰0.5～0.8％；聚丙烯/乙烯纤维0.2～0.5％；纸纤 维0.4～0.9％；硅微粉0.8～1.0％。

作为又一种优选方案，它由下述重量百分比的成分组成：镁橄 榄石熟料60％；高纯镁砂36％；六偏磷酸钠1.5％；羧甲基纤维素0.2％； 石灰0.5％；聚丙烯/乙烯纤维0.2％；纸纤维0.8％；硅微粉0.8％。

进一步地，所述镁橄榄石熟料的MgO质量百分含量≥41％，镁橄 榄石熟料的粒度≤3mm，其中：1mm＜粒度＜3mm的镁橄榄石熟料占 镁橄榄石熟料总质量的40～70％，0.088mm＜粒度＜1mm的镁橄榄石 熟料占镁橄榄石熟料总质量的30～40％；所述高纯镁砂的MgO质量百 分含量≥98％，高纯镁砂的粒度≤1mm，其中：0.088mm＜粒度＜1mm 的高纯镁砂占高纯镁砂总质量的30～70％。

本发明采用的主要原料是镁橄榄石熟料和高纯镁砂，骨料部分 易镁橄榄石熟料为主，加入量在57～80％；基质部分以高纯镁砂为 主，通过技术的革新该涂料性能完全满足使用要求，连浇时间达到 18-20小时。

本发明的优点在于：本发明连续铸钢中间包工作衬用涂抹料导 热率低，能降低钢水温降，经济环保，自动解体性能好，施工性能 好，使用寿命长，该涂抹料连铸时间在18小时以上。