**技术领域及背景**

技术领域

 本发明涉及浇注料技术领域，特别是一种高强耐碱浇注料及其制备方法。

 背景技术

 新型干法水泥窑生产线具有高产、高效、低耗、环保等优点，使得其目前的市场占有率高达98％以上，几乎替代了传统的湿法水泥生产线，但是新型干法水泥窑在经过长期的使用后，其窑内所富集的碱、硫等腐蚀性物质的含量是采用湿法水泥生产线所富集含量的几十倍，并且在使用过程中碱、硫等腐蚀性物质在窑内还会不断地循环富集，严重侵蚀了窑内各部位的浇注料，浇注料被碱、硫等成分侵蚀后就会导致耐火浇注料上出现碱裂，造成当前新型干法水泥窑上的耐火浇注料使用寿命减短，目前采用的补救方法是对侵蚀部位进行修补或直接更换耐火浇注料，由于频繁地修补和更换，严重影响了干法水泥窑的正常运行，降低了生产效率。

 为了延长干法水泥窑上耐火浇注料的使用寿命，提高干法水泥窑系统的运转率以提高生产效率，就必须提高干法水泥窑相关部位浇注料的耐碱性能，由于硅含量较高且铝含量较低的物质具有较好的耐碱性能，现设想将高硅低铝的煤矸石、地板砖以及瓮料等废弃物用作浇注料的骨料以提高浇注料的整体耐碱性能，本发明依据该设想提出了一种高强耐碱浇注料及其制备方法。