发明内容

**[0008]**    本发明的一个目的在于提供一种具有良好的涂抹性能，干燥后不脱落，与中间包盲板粘结性能好，同时具有良好润滑性能的中间包盲板用涂抹料。

**[0009]**    本发明的另一个目的在于提供上述中间包盲板用涂抹料的制备工艺。

**[0010]**    为实现上述目的，本发明的中间包盲板用涂抹料按重量份数由下列组份组成：石墨85～90份、粘结剂10～15份，所述粘结剂包括聚丙乙烯醇和阿拉伯树脂胶中的至少一种；所述石墨为C含量≥90％的鳞片石墨，粒度为60～300目。

**[0011]**    优选的，所述石墨的粒度为100～150目。

**[0012]**    优选的，所述粘结剂还包括水、硅溶胶和铝溶胶中的一种或两种以上。

**[0013]**    优选的，石墨86～88份，粘结剂12～14份。

**[0014]**    为实现上述第二个目的，本发明的中间包盲板用涂抹料的制备工艺为：按上述重量份数称量各组分后，先在水浴锅中将粘结剂煮沸搅匀，冷却后再在水浴锅中加入石墨微粉，继续搅拌5～7min，以使石墨和粘结剂搅拌均匀，即得中间包盲板用涂抹料。

**[0015]**    本发明的中间包盲板用涂抹料各组份的选择以及重量份限定原理如下：

**[0016]**    中间包盲板涂抹料是粘附在中间包盲板上起润滑作用的，中间包盲板是在中间包冶炼过程中更换快换水口时起堵截钢水的作用，因此中间包盲板涂抹料要能抵御一定的高温，并保持在高温下能够保持润滑作用，同时与中间包盲板粘结性能好，在常温干燥后不容易起泡、剥落等情况的发生。同时满足使用寿命1次的要求。

**[0017]**    本发明采用高温性能优良的石墨作为主要原料，加入量为85～90份，是因为石墨具有良好的润滑作用，同时能够抵御一定的高温，因此作为润滑剂的良好原料。

**[0018]**    根据中间包盲板的使用情况，发明人发现，中间包盲板用涂抹料需具有使石墨能够很好的润湿，易涂抹，干燥后不脱落，不起泡的性能，同时能够抵御一定的高温，在高温下保持润滑的性能。本发明采用加入一定量的粘结剂如丙乙烯醇、阿拉伯树脂胶、水、硅溶胶、铝溶胶一种或两种以上，目的是为了能够保证施工涂抹及润滑性能的同时，在高温下具有一定的强度。

**[0019]**    发明人还发现：采用上述粘结剂的中间包盲板用涂抹料的涂抹性能、润湿性能和高温下强度均能够满足使用要求，但加入丙乙烯醇或阿拉伯树脂胶中的至少一种效果更好。发明人曾做过相关实验，具体内容如表1所示。

**[0020]**    表1粘结剂种类对中间包盲板用涂抹料的性能影响

**[0021]**

**[0022]**    另一方面，为了更好地保证涂抹性能、高温耐冲刷和抗侵蚀性能，临界颗粒设定不能过大，同时不能过粗或过细，因此石墨的粒度为60～300目。

**[0023]**    在生产本发明的中间包盲板用涂抹料时，将上述结合剂按配方称量，在水浴锅中煮沸搅匀，冷却后在搅拌锅中加入石墨微粉再搅拌5～7min，搅拌均匀即可使用涂抹。

**[0024]**    本发明的中间包盲板用涂抹料采用石墨为主要原料，加入一定量特定的粘结剂，具有粘结性能良好，易于涂抹；抵御一定的高温，同时在高温下能够保持润滑性能。经过实践使用，效果良好。